

物资设备接收单

单位：元

项目名称	2025年温县番田镇南镇村产业项目提升（采购）		
采购编号	温财磋商采购-2025-24号		
中标（成交）单位	荥阳市豫博养殖设备有限公司		
中标（成交）金额	599500.00元		
设备接收时间	2025年9月19日		
设备名称	品牌型号规格及技术参数	单位	数量
进料斗	现场制作 接受散装玉米进入斗式提升机里。3mm钢板现场制作	个	1
斗式提升机	豫博提升量52m³/h DT36/28 将玉米提升至玉米仓里。 1:提升量52m³/h 2:提升辊挂胶，运转平稳。	台	1
玉米仓顶绞龙	豫博Φ220x20 将玉米分别输送到不同的玉米仓里。 1:4mm加厚叶片60x3.5mm内管 2:内置中吊5件3:出料口气动闸阀连接	套	1
气动闸阀	豫博300x300 配合料位计，根据玉米仓玉米量的多少关闭或开启。 1:配40x300气缸。 2:配电磁阀、消音器、限位电磁环。	个	7
玉米仓	豫博60吨 储存玉米用。1:配备高料位计，监控玉米储存量	套	4
仓底闸阀	豫博200×200 控制玉米仓出料速度	个	4



扫描全能王 创建

玉米仓底绞龙	豫博Φ220x20 将玉米仓里的玉米输送出来。变频电机控制和玉米粉碎绞龙速度匹配使粉碎机平稳运行。 1:4mm加厚叶片60x3.5mm内管 2:内置中吊4件 3:进料口和仓底闸阀链接	套	1
料位计	豫博旋阻式 监控玉米仓里玉米料位高低，配合气动闸阀开启和关闭。 1:220VAC, 50Hz 2:带配套料位器固定底座	个	4
玉米粉碎绞龙	豫博220VAC, 50Hz Φ165x3.5 将玉米仓底绞龙输送出的玉米提升至粉碎机里，进料口带控制插板，配合玉米仓底绞龙上的变频器调节粉碎机的进料量。 1:4mm加厚绞龙叶片，60*3.5加厚轴管 2:地下斗，进料斗上口地面平 3:进料斗700x700带插板控制进料口大小	套	1
水滴粉碎机	豫博SFSP56/30 粉碎玉米用。快启式开门和弹性压筛机构，操作简便1:高精度平衡检验，减少震动降低噪音，延长轴承使用寿命2:配备进口轴承和轴承盒坚固耐用。	台	1
玉米粉缓存仓	豫博1m³ 将粉碎机粉碎过的玉米粉缓存并通过与之相连的输送机将玉米粉输送到斗式提升机里。 1:4mm加厚绞龙叶片，60*3.5加厚轴管 2:缓存仓上口与粉碎机下口连接，	套	1
斗式提升机	豫博提升量52m³/hDT36/28 1:将粉碎过的玉米粉提升至玉米粉仓里 2:将豆粕提升至豆粕仓里3:提升量52m³/h 4:提升辊挂胶，运转平稳 5:进料口上口与地面平方便投料	台	1
豆粕仓顶绞龙	豫博Φ220x15 将玉米粉和豆粕分别输送到不同的储存仓里。 1:4mm加厚叶片60x3.5mm内管 2:内置中吊4件3:出料口气动闸阀连接	套	1

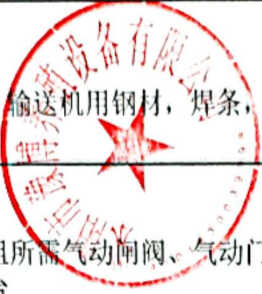


气动闸阀	豫博300x300 配合料位计，根据玉米仓和豆粕仓物料的多少关闭或开启。 1:配40x300气缸 2:配电磁阀、消音器、限位电磁环。	个	2
豆粕仓	豫博40吨 储存豆粕用。1:国标1.2mm镀锌板 2:镀锌层厚度为275克/平方米 3:配备高料位计，监控玉米储存量	台	2
玉米粉仓	豫博40吨 储存玉米粉用。1:国标1.2mm镀锌板 2:镀锌层厚度为275克/平方米 3:配备高料位计，监控玉米储存量	台	1
仓底闸阀	豫博200×200 控制玉米粉仓和豆粕仓出料速度，	个	3
料位计	豫博旋阻式 监控玉米仓里玉米料位高低，配合气动闸阀开启和关闭。 1:220VAC, 50Hz 2:带配套料位器固定底座	个	3
玉米粉，豆粕仓底绞龙	豫博Φ220x5 将玉米粉和豆粕分别输送到配料秤里计量。 1:4mm加厚叶片60x3.5mm内管 2:内置中吊1件 3:电脑控制绞龙电机配料。	套	3
配料秤	豫博2吨 叠加计量饲料所需各种物料 1:含水平输送绞龙，配输送专用减速机，输送物料均匀运行平稳 2:配备3只2吨传感器，计量精准	台	1
石粉提升机	豫博Φ220x4.5 提升十分进入计量称 1:4mm加厚叶片60x3.5mm内管 2:进料斗700X700, 进料斗上口与地面平，方便进料。	台	1
斗式提升机	豫博DT36/28 提升配料秤按比例配置好的物料。 1:提升量52m³/h 2:提升辊挂胶，运转平稳 3:进料口上口与地面平方便投料	台	1



搅拌机	豫博全容积4.5m ³ SX2000 将各种物料充分搅拌混合到一起 1:全容积4.5m ³ , 2:气动大开门放料快,加喷淋雾化喷头使加入的植物油和物料充分混合 3:配ZQ500减速机噪音小坚固耐用。	台	1
成品缓冲仓	豫博配套 缓存搅拌机放下来的物料。 1:3mm钢板制作 2:双出料口 3:1个Φ220人工放料备用口,1个散装车绞龙连接口	台	1
螺旋提升机	豫博Φ220x6 将成品饲料提升至散装车里 1:4mm加厚叶片60x3.5mm内管 2:内置中吊1件 3:活动底座,活动支架。	台	1
搅拌机架子	豫博 Φ220x3支腿平台3mx4.5m,14#槽钢上铺2.5mm花纹板栏杆 30x30方放置搅拌机和成品中转仓。 1:Φ220x3支腿。 2:平台3mx4.5m,14#槽钢上铺2.5mm花纹板 3:楼梯一台,栏杆30x30方管	套	1
自动加油计量装置	豫博50kg 加量添加植物油用 1:齿轮泵2台,不锈钢罐体2个 2:50kg传感器3只配料精准 3:止回阀一件,联机管道一套 4:电磁闸阀一件 5:雾化喷油嘴5个	套	1
自动控制系统	豫博触摸屏电脑+PLC 控制整套机组运转。 1:Plc电脑编程,10吋触摸屏显示器 2:一键启动,手动自动双向快速切换 3:流程图印刷在台式控制柜上,显示清晰方便操作	套	1
电线电缆桥架	豫博 连接机组电器到控制柜 1:国标铜线电缆 2:配套各种控制信号线 3:供方配备控制以下电缆、电线,控制柜以上的电缆,电线用户自备。	套	1



现场安装耗材	 豫博 固定提升机、输送机用钢材，焊条，乙炔氧气等。	项	1
空压机	豫博0.3m³ 供应本套机组所需气动闸阀、气动门气源。 1:空压机一台 2:配套气管，连接三通，各种气管接头	台	1
建设单位意见： 经验收，设备规格及数量无误，已调试 结束，符合生产条件。 验收人：   张宇晨 张海霞 张廷彪 李文仙 褚桂杰 2025年9月19日			

